

# CAPTADORES TÉRMICOS

Datos técnicos



## Serie GF NV

### APLICACIONES

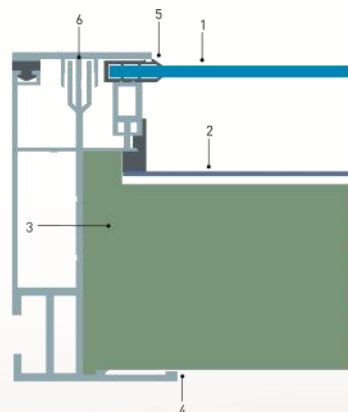
- La **serie GF** de captadores planos de gran formato están diseñados especialmente para garantizar un **alto rendimiento** en la producción energética solar.
- Sus **altas prestaciones** y su **modularidad** en diferentes tamaños, de **4 a 12 m<sup>2</sup> en un solo elemento**, lo convierten en el captador idóneo para las instalaciones con grandes campos solares (superiores a 50m<sup>2</sup> de superficie de captación) y diversas aplicaciones: **ACS-Calefacción, Climatización y Frío Solar, Procesos Industriales.**

### INSTALACIÓN

- El GF consigue un reducción **general de costes en la instalación** frente a otros formatos (menos accesorios adicionales, tiempo de montaje y mano de obra). Su **marco autoportante** está pensado para el montaje rápido con grúa. **Fácilmente adaptable** a cualquier tipo de superficie y situación.

### HIDRÁULICA

- El GF incorpora un **circuito hidráulico especial** pensado para minimizar tramos largos de tubería externa, muy versátil en las baterías de conexiones: **serie, paralelo y/o serie-paralelo. Conexiones hidráulicas sin juntas.** Diseñado para trabajar en un amplio rango de caudal sin pérdidas sustanciales de eficiencia: **“High flow — Low flow”**.



1. Cubierta transparente
2. Superficie absorbidora
3. Aislamiento térmico
4. Cubierta posterior
5. Junta estanca de fijación
6. Perfil y marco de aluminio

### MATERIALES

- La utilización de **materiales de alta calidad, resistentes a la corrosión y a las extremas inclemencias climáticas** retardan el envejecimiento y deterioro y aseguran una eficiencia estable a lo largo de toda su vida útil (**aluminio anodizado de alta resistencia, juntas de estanqueidad en silicona, marco vulcanizado, rotura de puente térmico**, etc.).
- Disponible en **varios colores (RAL)** para la integración arquitectónica.
- Sistema de **perfiles desmontables**, facilitando así el acceso a sus componentes interiores en caso de mantenimiento. Todos los materiales utilizados son fácilmente reciclables.

# Serie GF

## Dimensiones

Modelo	Superficie bruta			Superficie apertura	Peso	Nº
	Largo (mm)	Ancho (mm)	Área (m <sup>2</sup> )	Área (m <sup>2</sup> )	Kg	Certificación
GF 50 NV	2062	2362	4,87	4,289	117,5	NPS-25709
GF 70 NV	2062	3516	7,25	6,434	165,6	NPS-25809
GF 100 NV	2062	4672	9,63	8,578	217,3	NPS-25909
GF 120 NV	2062	5828	12,02	10,723	273,5	NPS-26009
Altura [mm]	123					



## Datos técnicos

Caja o marco	Aluminio anodizado de alta resistencia
Cubierta posterior	Chapa de aluminio anticorrosión
Cubierta	Vidrio solar impreso ESG; 3,2 mm
Transmitancia $\tau$	0,91
Absorbedor	Meandriforme en chapa de Aluminio 0,5 mm o Cobre 0,2 mm "full area"
Recubrimiento	Alta selectividad PVD (Physical Vapour Deposition)
Absortividad // Emisividad	$\alpha = 0,95 \pm 0,05$ // $\epsilon = 0,05 \pm 0,03$
Tipo de unión	Soldadura Láser
Conexión hidráulico	Rosca sobre anillo de compresión y casquillo a tubo $\varnothing$ 22-28 mm
Aislamiento térmico	Lana de roca de alta densidad; espesor 75 mm
Estanqueidad	Juntas envolventes de silicona de alta densidad

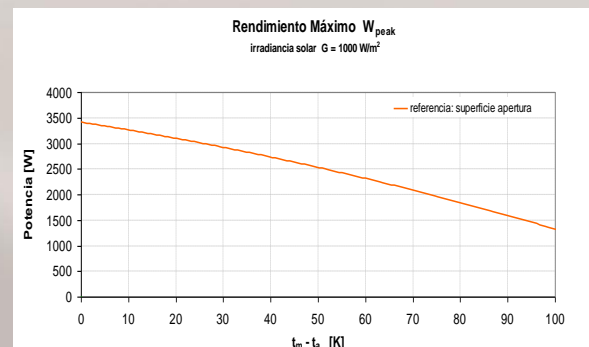
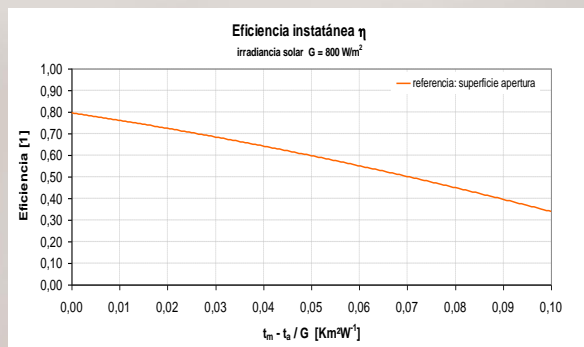
## Especificaciones

Fluido caloportador recomendado	Agua / Propilenglicol
Caudal recomendado	18 - 40 l/hm <sup>2</sup>
Caudal ámbito trabajo	Mínimo 10 l/hm <sup>2</sup> // Máximo 60 l/hm <sup>2</sup>
Presión operativa recomendada	3 - 6 bar
Presión máxima operativa	10 bar
Temperatura máxima operativa	200 °C
Volumen del fluido	0,8 l/m <sup>2</sup> (ref. superficie apertura)
Montaje del captador	En superficie o integrado (terracea, tejado, fachada, etc.)

## Curvas de ensayo

$\eta_0$	$a_1$	$a_2$
0,796	3,375	0,015

Datos de ensayo por laboratorio AIT



## Homologación y Certificación:

