

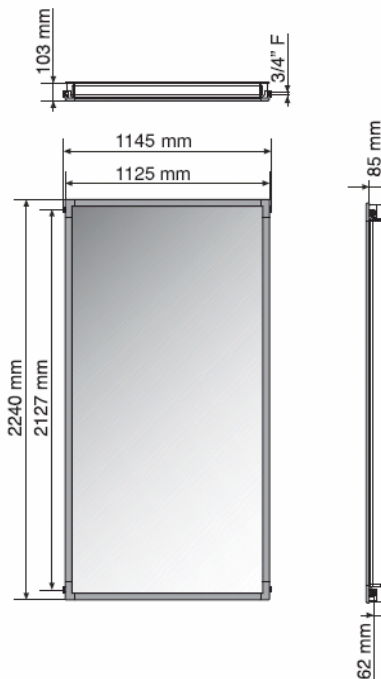
Colector de alto rendimiento para instalaciones solares de grandes dimensiones



CARACTERÍSTICAS

- Absorbedor de cobre con tratamiento altamente selectivo de óxido de titanio (absortividad 95%, emisividad 5%).
- Vidrio de seguridad templado y antirreflejante de 4mm de espesor.
- Circuito hidráulico con tubos de cobre en forma de serpentín y soldadura continua por ultrasonidos.
- Diseñado y dimensionado para sistemas solares de grandes dimensiones.
- 4 conexiones hidráulicas con posibilidad de conexión envío y retorno por el mismo lado.
- Máximo 6 colectores en serie y 10 en paralelo.
- Test de rendimiento según en 12975.
- Certificado solar keymark.
- Certificado de calidad p-icim otorgado por el ente de homologación icim.

DIMENSIONES



DATOS TÉCNICOS

Peso en vacío	69,2	Kg
Presión máx de funcionamiento	6	bar
Diámetro tubos	18	mm
Capacidad del líquido colector	1,28	l
Absorción	95	%
Emisión	5	%
Superficie de apertura	2,39	m ²
Superficie del absorbedor	2,30	m ²
Capacidad térmica específica	10,5	kJ/kg
h₀	0,729	
a₁	4,1	W/m ² K
a₂	0,009	W/m ² K ²
Temperatura de estancamiento	169	°C

Curva de rendimiento $\mu = 0,73 - 4,1 \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right) - 0,009 \cdot G \left(\frac{t_m - t_a}{G} \right)^2$

