

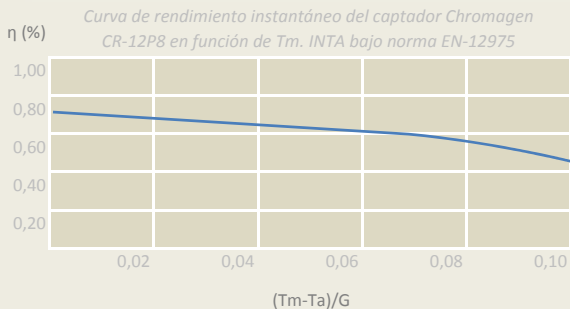


sistemas de energía solar

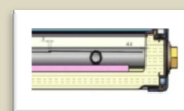
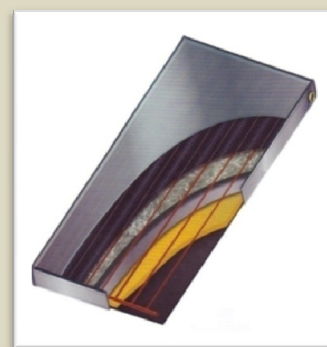
captador solar  
alta eficiencia



garantía  
6 años



CR-12 P8



Dimensiones y Pesos		Calidades de fabricación	
Largo Total	2.190 mm	Cubierta Transparente	Vidrio Templado de 3,20 mm de espesor Coeficiente de transmisividad ( $\tau=0,91$ )
Ancho Total	1.290 mm	Carcasa	Acero lacado epoxidicamente en blanco
Fondo	90 mm	Absorbedor	Aletas de Cu ( $\epsilon = 0,5$ mm) soldadas por ultrasonido a parrilla de cobre.
Área Total	2,80 m <sup>2</sup>	Tratamiento Selectivo	Pintura negra selectiva solar. Deposición-imprimación del absorbedor.
Área de Apertura	2,60 m <sup>2</sup>	Relación en parrilla	Col. 1º $\varnothing=22$ mm / Col. 2º $\varnothing=8$ mm
Área del Absorbedor	2,53 m <sup>2</sup>	Aislamiento Térmico	PRI 25mm + lám. Al + 25mm L. Mineral
Peso en vacío	51,00 kg	Acabado Posterior y sellado	Propileno moldeado y burlete de EPDM
Capacidad del fluido	1,45 l	Conexiones (4 uds.)	B.S.P. hembra 3/4"
Fluido caloportador	agua ó agua glicolada	Curva de rendimiento instantaneo y registro	
Tª de estancamiento	197 °C	Rendimiento óptico EN-12975 ( $\Delta T = T_m - T_a$ (K))	$\eta_0 = 75,00$ %
Flexión máxima del captador	1.000 Pa	Contraseña de certificación	$k_1 = 5,00$ W/m <sup>2</sup> ·K
Presiones de prueba y caudal recomendado			$k_2 = 0,014$ W/m <sup>2</sup> ·K <sup>2</sup>
Presión de timbre	12,00 bar		NPS - 12706
Presión máxima de trabajo	8,00 bar		
Caudal recomendado	45,00 l/h·m <sup>2</sup>		
Caida de presión (mm.c.a.)	2,24·qi <sup>2</sup> +3,72·qi (l/min)		

