

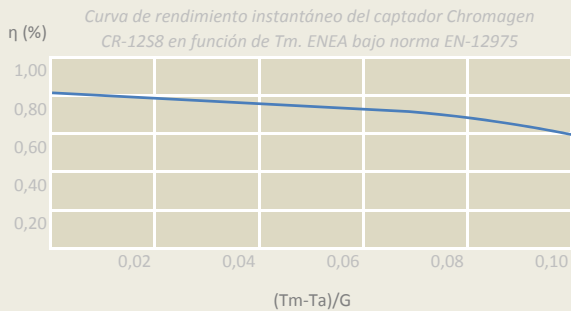


sistemas de energía solar

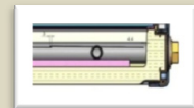
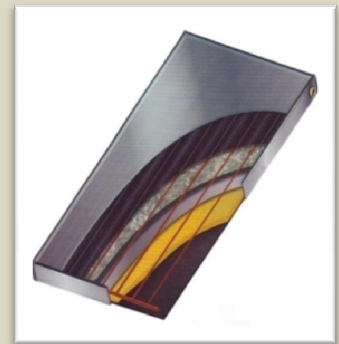
captador solar
selectivo
alta eficiencia



garantía
6 años



CR-12 S8



Dimensiones y Pesos		Calidades de fabricación	
Largo Total	2.200 mm	Cubierta Transparente	Vidrio Templado de 3,20 mm de espesor Coeficiente de transmisividad ($\tau=0,91$)
Ancho Total	1.285 mm	Carcasa	Aluminio Anodizado AL6063-T5 ($\epsilon=1,5$ mm)
Fondo	90 mm	Absorbedor	Aletas de Cu ($\epsilon = 0,5$ mm) soldadas por ultrasonido a parrilla de cobre.
Área Total	2,75 m ²	Tratamiento Selectivo	Proyección por electrodeposición de Cromo Negro sobre base de Niquel Claro
Área de Apertura	2,58 m ²	Relación en parrilla	Col. 1º $\phi=22$ mm / Col. 2º $\phi=8$ mm
Área del Absorbedor	2,46 m ²	Aislamiento Térmico	PRI 25mm + lám. Al + 25mm L. Mineral
Peso en vacío	43,00 kg	Acabado Posterior y sellado	Propileno moldeado y burlete de EPDM
Capacidad del fluido	1,70 l	Conexiones (4 uds.)	B.S.P. hembra 3/4"
Fluido caloportador	agua ó agua glicolada	Curva de rendimiento instantaneo y registro	
Tª de estancamiento	197 °C	Rendimiento óptico EN-12975 ($\Delta T = T_m - T_a$ (K))	$\eta_0 = 80,80$ %
Flexión máxima del captador	1.000 Pa		$k_1 = 3,20$ W/m ² ·K
Presiones de prueba y caudal recomendado			$k_2 = 0,010$ W/m ² ·K ²
Presión de timbre	12,00 bar	Contraseña de certificación	NPS - 15707
Presión máxima de trabajo	8,00 bar		
Caudal recomendado	45,00 l/h·m ²		
Caida de presión (mm.c.a.)	2,24·qi ² +3,72·qi (l/min)		

