



EMPRESA PRODUCTOS INSTALACIÓN DESCARGAS NOTICIAS CONTACTO

CAPTADOR SOLAR NT- 215-T

Otros/ Accesorios

**AISLAMIENTO**

Material: Lana de vidrio  
 Espesor: 40mm.  
 Conductividad: 0,045(100°C)W/m°C

**ABSORBEDOR**

Tipo: Parrilla de Tubos  
 Material: Tubo/aleta Cobre/Cobre  
 Colector: sup./inf22mm.  
 Presión máxima: 10 bar.  
 Acabado absorbedor: Óxido de Titanio Azul  
 Area útil: 2,16 m².  
 Caudal referencia: 40 - 60 Lit/h m².  
 Pérdida de carga: 16 mm. c.a T°amb. y 2l/min.

**CRISTAL**

Tipo de vidrio: Clarglass New  
 Espesor: 4mm.  
 Peso: 21,5 Kg.  
 Contenido en hierro: Máximo 0,04%.  
 Transmitancia mínima: 90%.

**DIMENSIONES**

Altura (mm): 2000  
 Anchura (mm): 1155  
 Profundidad (mm): 85  
 Peso en vacío (Kg): 41

**UNIONES**

Tipo: Presión rápida.  
 Diámetro exterior: 22mm.  
 Medida de racores: 3/4".  
 Longitud unión: 50mm.  
 Distancia entre captadores: 60mm.

**RENDIMIENTO TÉRMICO**

$\eta_{10}$	0,746
$\eta_{15}$	2,155 W/m² k
$\eta_{20}$	0,042 W/m² k

**CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES**

ISO 9001/2000 en proceso de  
 Fabricación.  
 Registro INTA  
 Certificado MINER.  
 Certificado AENDR.



**CARCASA**

Material: Aluminio anodizado H3004-H32

**POTENCIA EXTRAÍDA POR UNIDAD CAPTADOR (W)**

Tm-Ta en k	400W/m²	700W/m²	1000W/m²
10	588,75	1071,98	1555,21
30	423,57	906,8	1390,03
50	186,31	669,54	1152,77

**EFICACIA**

